



HAVEN POLSKA

STEROWNIKI DELEM DO PRAS KRAWĘDZIOWYCH HPK MARKI HAVEN



Delem

DELEM DA-41:**DA-41 wyposażony jest w:**

- jasny wyświetlacz LCD,
- kontrola zatrzymania belki,
- kontrola ogranicznika tylnego,
- programowanie kątów,
- programowanie narzędzi,
- funkcja cofnięcia,
- do 99 programów,
- do 25 kroków na program,
- obudowa panelowa na podstawie,
- biblioteka narzędziowa,
- sterowanie serwo / jedno-polarne /AC
- kontrola dwóch prędkości,
- wysokiej jakości foliowa pokrywa ze zintegrowanymi przełącznikami membranowymi.

Specyfikacja techniczna:**Ogólne:**

- numer programu,
- liczba kroków max. 25 (sekwencje),
- milimetry / cale,
- zapamiętywanie wyłączenia zasilania,
- licznik godzin pracy maszyny,
- licznik sztuk.

Osie:

- skok 0 - 9,999.99mm,
- cofanie 0 - 9,999.99mm,
- korekta 0 - 9,999.99mm,
- programowanie cofania,
- jednoczesne ruchy osi,
- ręczne przemieszczanie obu osi.

Obudowa:

- panel oparty, pionowa obudowa,
- wymiary 182 x 257 x 44mm.

Wejścia / wyjścia, sterowane osie:

- +/- 10V do sterowania serwo,
- sterowanie 2-prędkości dla silników AC

Wejścia / wyjścia cyfrowe:

- elastyczna konfiguracja I / O,
- wejścia / Wyjścia 24x,
- izolowanie optyczne I / O.

Interfejsy:

- interfejs enkodera TTL,
- max. częstotliwość enkodera 25kHz,
- 5V lub 12V pojedyncze lub różnicowo zakończone,
- DNC RS-232C, dwukierunkowy.

DELEM DA-52:

Sterownik DA-52 jest kompletnym rozwiązaniem CNC dla konwencjonalnych jak również zsynchronizowanych pras krawędziowych. Panel sterowania ma zdolność kontrolowania do 4 osi, może być zintegrowany w korpusie, jak również w obudowie na ruchomym ramieniu. Wyjątkowy "skrót" nawigacji umożliwia bezpośredni dostęp do programów w pamięci i pozwala na szybkie i łatwe programowanie produktu. Wszystkie wspólne parametry gięcia znajdują się na jednej stronie. Dla zaawansowanych parametrów można wybrać dodatkową stronę. Programowanie kąta osi Y, funkcja kontroli ciśnienia i zwieńczenia są standardem w systemie. Interfejs USB umożliwia korzystanie z kart pamięci jako narzędzia szybkiej obróbki produktu i nośnika zapasowego.

DA-52 Cechy:

- Szybkie, jednostronne programowanie,
- Nawigacja – Skrót,
- Ekran kolorowy 6,4" LCD VGA (TFT),
- Do 4 osi (Y1, Y2 i 2 osi pomocniczych),
- Kontrola zwieńczenia,
- Biblioteka materiałów / narzędzi / produktów,
- USB, interfejs obwodowy,
- Zaawansowane algorytmy sterowania osi Y dla zamkniętej pętli, a także otwartej pętli zaworów,
- Oparte na panelu sterownika z opcjonalną obudową.



Standard:

- Synchroniczne / konwencjonalne sterowanie hamulcem prasy,
- Kolorowy wyświetlacz LCD,
- 6,4" TFT, VGA,
- Procesor 266 MHz,
- Pojemność pamięci 64 MB,
- Pamięć urządzenia min. 2 MB,
- Biblioteka narzędzi:
 - 30 stempli
 - 30 matryc
- Dane kopii zapasowych / przywracanie za pomocą USB,
- Zapamiętywanie wyłączenia.

Opcje:

- Dodatkowa oś pomocnicza

Opcje fabryczne:

- Wzmacniacz zintegrowanego zaworu,
- Obudowa z ramieniem typu wahadłowego.

Specyfikacja techniczna

Mechaniczne:

- Panel 313 x 226 x 52 mm,
- Konstrukcja aluminiowa krawędzi,
- Obudowa 456 x 270 x 121 mm,
- IP54.

Interfejsy:

- Optycznie-izolowane cyfrowe I / O,
- Wejścia enkodera (pojedynczy / różn. 5 V / 12 V),
- Opcjonalny wzmacniacz zintegrowany zawór Y1, Y2,
- Port RS232,
- Port USB.

Kontrola:

- Sterowanie serwo- / 2 prędkościami AC,
- Kontrola jednopolna / falownika,
- Bezpośrednie sterowanie zaworem ciśnienia,
- Bezpośrednie, proporcjonalne sterowanie zaworami Y1 , Y2 (wersja VA),
- Do 5 cyfrowych wyjść funkcyjnych,
- Operacja Tandem.

Funkcje obliczane:

- Zakres bezpieczeństwa,
- Siła nacisku,
- Odliczanie zgięć,
- Korekta zwieńczania,
- Siła wykańczająca,
- Baza danych korekty kąta.

Delem DA-66T



Wbudowana niezawodność

Dotykowe sterowniki DA-66T oferują wbudowany, działający w czasie rzeczywistym, system operacyjny Windows z maksymalną niezawodnością. Zapewnione płynne włączanie, nawet po błyskawicznym odcięciu prądu.

Nowa generacja sterowników DA-66T oferuje jeszcze wyższy stopień skuteczności w programowaniu, obsłudze i kontroli dzisiejszych pras krawędziowych. Łatwość obsługi w połączeniu z najnowocześniejszą technologią idzie w parze z produktywnością.

Ekran dotykowy umożliwia dostęp do interfejsu przez uprawnionego przez Delem użytkownika i umożliwia bezpośrednią nawigację między programowaniem a produkcją. Funkcje są bezpośrednio zlokalizowane tam, gdzie ich potrzebujesz, oferując zoptymalizowaną ergonomię całej aplikacji.

DA-66T oferuje programowanie 2D, które zawiera automatyczne obliczanie sekwencji gięcia i wykrywania kolizji. Pełna konfiguracja 3D maszyny z wieloma stacjami narzędziowymi daje prawdziwą opinię na temat wykonalności produktów i obsługi.

Wysoco efektywne algorytmy sterowania optymalizują cykl maszynowy i minimalizują czas konfiguracji. To sprawia, że użycie prasy krawędziowej jest łatwiejsze, bardziej efektywne i bardziej wszechstronne niż kiedykolwiek. OEM panel znajduje się powyżej ekranu i zarezerwowany jest dla funkcji urządzenia i przełączników aplikacji OEM, jest zintegrowany z konstrukcją i może być stosowany w zależności od wymaganej aplikacji.



Cechy DA-66T:

- Graficzny ekran dotykowy z trybem programowania 2D,
- Wizualizacja 3D w symulacji i produkcji,
- 17" wysokiej rozdzielczości kolorowy wyświetlacz TFT,
- Pełny pakiet aplikacji systemu Windows,
- Kompatybilność Delem (moduł skalowalność i adaptacyjność),
- USB, interfejs urządzeń obwodowych,
- Otwarta architektura systemu,
- Aplikacja użytkownika ze szczególnym wsparciem ciągłych kontrolerów w środowisku wielozadaniowym
- Czujnik zginania i interfejs korekcji.

Specyfikacja techniczna:

Ogólne:

- Windows® OS osadzony w czasie rzeczywistym,
- Wielozadaniowe środowisko,
- Natychmiastowe wyłączenie,
- Kompatybilność modułów Delem

Standard:

- Kolorowy wyświetlacz LCD,
- 17" TFT, wysokiej jasności,
- 1280 x 1024 pikseli, 32-bitowy kolor,
- Pełna kontrola ekranu dotykowego (IR-touch),
- Pojemność 256 MB,
- Przyspieszenie grafiki 3D,
- Standardowy Windows,
- Wyłącznik awaryjny,
- Zintegrowany panel OEM,
- Pamięć USB Flash Drive.

Opcje dodatkowe:

- Kontrola wsparcia części,
- Programowanie kąta X1-X2,
- Czytnik kodów kreskowych,
- Interfejs kątomierza,
- Kompensacja ugięcia ramy,
- Czujnik zginania i interfejs korekty,
- System pomiaru grubości blachy i kompensacji.

Elektryczność / interfejsy:

- Zasilanie: 24V,
- Moduł HSB (do 15 osi),
- Port RS232,
- Interfejs sieciowy (100Mb / 10Mb),
- Port USB s,
- Interfejs bezpieczeństwa PLC,
- Interfejs kątomierza,
- Regulacja interfejsu kąta.

Kontrola:

- serwo / 2 prędkości sterowania AC,
- Jednopolarowe / sterowanie falownikiem,
- Bezpośrednie sterowanie zaworem ciśnienia,
- Bezpośrednie sterowanie zaworami Y1, Y2,
- Bezpośrednie sterowanie zwieńczeniem,
- Wiele funkcji wyjścia cyfrowego,
- Opcja Tandem.

Oprzężowanie:

- Konfiguracja narzędzi graficznych,
- Konfiguracja narzędzi działań wielokrotnych,
- Wizualizacja segmentacji narzędzi,
- Alfanumeryczna identyfikacja narzędzi,
- Darmowe narzędzie do programowania graficznego,
- Narzędzia obszywania,
- Narzędzia promieniowania,
- Wsparcie narzędzi adaptera.

Obliczanie:

- Zakres bezpieczeństwa,
- Siła nacisku,
- Odliczanie gięć,
- Korekta zwieńczenia,
- Opracowanie długości,
- Siła do wykańczania,
- Siła do obszywania,
- Auto-obliczanie,
- Programowanie promieni,
- Tabela odliczania zgięcia,
- Baza danych ustawianych kątów.



Programowanie:

- Alfnumeryczne nazywanie produktu,
- Programowanie i wizualizacja produktu w skali rzeczywistej,
- Automatyczne obliczanie sekwencji zgięcia,
- Prosta, graficzna sekwencja przenoszenia i wymiany zginania,
- Programowanie obszycia produktu,
- Tabela programowania jednostronnego,
- Graficzny wybór produktów i narzędzi,
- Programowalne właściwości materiału,
- Programowalne prędkości osi,
- Dowolne programowanie materiału,
- Filtr narzędzi i produktów,
- Wybór milimetry / cale, kN / Tony,
- Licznik serii,
- Uwagi o produkcie

Różne:

- Funkcja "Naucz się" na wszystkich osiach,
- Pokrętła do poruszania wszystkich osi,
- Operator wyboru języków dialogu,
- Zintegrowane funkcje pomocy,
- System komunikacji błędów,
- Program diagnostyczny,
- Internet Explorer (przeglądarka internetowa),
- Diagnoza zdalna,
- Wsparcie konkretnych zastosowań użytkownika,
- Licznik pracy maszyny ,
- Licznik skoku,
- Analiza narzędzi,
- Funkcje sekwencji (PLC).